

ROTATIVE OFFSET Müller Martini affianca alla costruzione di macchine per moduli continui quella di rotative per la stampa di imballaggi ed etichette. E punta sulla versatilità e modularità degli impianti, sfruttando le competenze dei vari stabilimenti del gruppo. Daniela Binario

# PROGETTARE OGGI PER IL **DOMANI**



deciso quindi di progettare macchine versatili, in grado di stampare non solo su carta ma anche su supporti flessibili, entrando così nel mondo delle tecnologie ibride. Le nuove macchine offset a formato variabile montano appositi sistemi a guide che consentono di cambiare rapidamente formato. Inoltre, integrando unità supplementari, secondo le specifiche dei clienti, è possibile creare un sistema adattabile a più settori. Si possono così produrre etichette autoadesive, sleeve termoretraibili ed etichette di carta o plastica per bottiglie, ma anche foglietti illustrativi e inserti. In più, sulle rotative offset, Müller Martini può montare gruppi stampa flexo per l'applicazione di vernici brillanti o opache nonché inchiostri metallici, bianchi o per gratta e vinci.

I modelli più recenti di queste rotative (Alprinta-74V e Concepta) sono stati presentati in occasione dell'open house svoltasi a Maulburg, in Germania, lo scorso ottobre (nel riquadro riportiamo le principali caratteristiche tecniche delle due macchine).

### Creatività senza confini

«Il mercato richiedeva un cambiamento di rotta e noi ci siamo mossi cercando di sfruttare al meglio la specializzazione di ogni fabbrica» spiega Fabio Casale, sales manager Cover and Press division Müller Martini Spa di Sesto San Giovanni (MI), una delle 30 società di vendita del gruppo.

Significativa, a questo proposito, l'esperienza della Müller Martini Druckmaschinen

**M**üller Martini (gruppo attivo a livello mondiale con stabilimenti in Svizzera, Germania, Cina e Stati Uniti) offre un ampio ventaglio di prodotti: dalle macchine offset a bobina a banda stretta per la stampa di moduli continui, lavori commerciali ed etichette, alle cucitrici a punto metallico e filo refe, taglierine e brossuratrici.

Nel corso degli anni l'azienda ha ampliato ulteriormente i propri orizzonti, in linea con un mercato sempre più orientato alle medie e brevi tirature e comunque esigente in termini di qualità degli stampati.

Si tratta di tendenze ormai consolidate, è vero, ma è l'originalità delle risposte a fare la differenza.

### Dalla carta al flessibile

Per poter fornire soluzioni competitive e su misura anche ai settori dell'imballaggio e dell'etichettatura (che negli ultimi anni hanno dimostrato interessanti opportunità di sviluppo), Müller Martini ha

## TECNOLOGIA DAL VIVO

Maulburg (D), 25 e 26 ottobre 2006 - Protagoniste dell'open house, organizzata presso il centro di formazione della Müller Martini Druckmaschinen GmbH di Maulburg, le rotative offset Alprinta e Concepta hanno dimostrato di poter offrire interessanti opportunità per il settore dell'imballaggio e del mailing.

### Alprinta: all'insegna della flessibilità

Impiegata tradizionalmente per la stampa di prodotti commerciali e mailing, la rotativa offset Alprinta-V è una macchina ibrida (dotata di uno speciale gruppo di stampa flexo Müller Martini appositamente concepito), che ha dimostrato di essere in grado di stampare imballaggi ed etichette, proponendosi come integrazione ideale alla stampa flessografica e rotocalco.

Eccone i principali componenti.

**Inchiostrazione** - Il gruppo inchiostratore è stato ideato per realizzare stampe di illustrazioni e imballaggi. L'innovativo calamaio a settori può essere regolato a distanza, con possibilità di intervenire sulla zona d'inchiostrazione dall'unità di comando della macchina.

**Formati** - Alprinta-V, disponibile nei due modelli 52V e 74V (con larghezza di stampa rispettivamente di 520 e 740 mm e diametro bobine fino a 1270 mm), raggiunge una velocità di 465 m/min. Può produrre bobine utilizzando supporti di plastica con spessori varianti da un minimo di 20 a un massimo di 250 micron.

**Gruppo stampa** - Grazie al singolo servozionamento e ai quattro rulli inchiostri, è possibile ottenere un'ottima qualità di stampa; inoltre impiegando l'innovativo aggregato flexo si può ese-



Concepta



GmbH di Maulburg (D), che costruisce in prevalenza rotative offset a formato variabile. Qui vengono prodotte le serie Concepta, Alprinta e Alprinta-V, nonché le taglierine trasversali QS52 e gli impilatori di fogli PS74.

«Quattro anni fa - racconta Casale - nello stabilimento di Maulburg sono stati approntati due grandi centri di lavorazione, dotati di impianti a controllo numerico che consentono di realizzare pezzi cubici o di grosse dimensioni (come ad esempio le spalle dei gruppi stampa o dei trilaterali per i sistemi di brossura) destinati a tutte le società Müller Martini. La stessa logica - rivelatasi vincente in termini di ottimizzazione delle risorse all'interno della rete mondiale - ha portato la sede svizzera a specializzarsi nella messa punto

della strumentazione elettronica, comune a tutte le nostre macchine. Ci siamo invece rivolti ad altre aziende per la fornitura degli inchiostri, delle lampade per l'essiccazione UV e del sistema di monitoraggio della linea tramite telecamere. Adottando questa filosofia, siamo così in grado di costruire all'interno fino all'80% della nostra produzione, riuscendo ad avere un controllo diretto sulle macchine e, in ultima analisi, un'elevata qualità del prodotto. Frutto della ricerca Müller Martini sono, ad esempio, i due nuovi gruppi di stampa flexo e i cilindri in fibra di carbonio e alluminio. Questi ultimi, in particolare, risultano molto leggeri ma al contempo estremamente resistenti e sono in grado di lavorare sia film plastici che carta con elevate prestazioni. Impiegando altri si-

stemi - fa notare Casale - non si riuscirebbe infatti ad ottenere la stessa pressione di stampa e quindi la stessa qualità».

Ma non è tutto. La condivisione di know how e tecnologie ha portato con sé ulteriori vantaggi, in termini di facilità di utilizzo delle macchine stesse.

«Abbiamo infatti adottato l'interfaccia HMI, che consente di dialogare facilmente con l'operatore e, di conseguenza, di gestire con semplicità tutta la linea: si tratta di un aspetto non trascurabile, vista la difficoltà che spesso si incontra nel reperire personale specializzato. Non a caso abbiamo creato, in ogni fabbrica, un training center dove si svolgono i corsi di aggiornamento prima dell'installazione della macchina, ma dove è anche possibile effettuare test sui materiali dei clienti».

guire la verniciatura di zone e superfici piene senza unità flessografica.

**Registro integrato** - Altro vantaggio della Alprinta-V è la nuova regolazione del registro totalmente integrata nell'unità di comando della macchina. Si è così riusciti ad automatizzare ulteriormente l'impianto, riducendo sensibilmente la percentuale di scarti.

**Accoppiamento in linea** - Ultimo sistema sviluppato da Müller Martini che permette di accoppiare o plastificare il supporto stampato in un solo passaggio.

**Sistema di asportazione sfridi** - Nuovo sistema, sempre sviluppato internamente, per l'asportazione di sfridi di etichette autoadesive precedentemente stampate ad alta velocità.

#### Concepta: una rapida messa a punto

Presentato per la prima volta in occasione dell'open house, il nuovo sistema semiautomatico di sostituzione lastre,

che riduce ulteriormente i tempi di cambio formato, rappresenta uno dei punti di forza della rotativa offset Concepta. Ma i vantaggi non finiscono qui.

**Formati** - Questa macchina, caratterizzata da elevata qualità di stampa e semplicità di comando, può lavorare svariati materiali con formati da 356 a 720 mm: carte accoppiate e laminate, nonché fogli di plastica e di alluminio.

**Gruppi stampa** - Grazie alla costruzione modulare, ampliabile fino a dodici gruppi di stampa offset, e alla possibilità di integrare unità flessografica, serigrafica o digitale, Concepta può realizzare soluzioni su misura.

**Inchiostrazione** - Per ridurre sensibilmente gli scarti, Concepta monta un nuovo sistema di regolazione della densità dell'inchiostro. In particolare, il calamaio a settori scorrevoli è dotato di regolazione motorizzata a distanza delle zone di inchiostrazione, controllata tramite touch screen.



**Controllo in linea** - Grazie a un sistema di ispezione al 100% è possibile controllare e documentare la qualità di stampa a velocità fino a 305 m/min. Eventuali anomalie (spruzzi d'inchiostro, difetti della carta o di qualità) vengono segnalati allo stampatore che può, per ogni applicazione, impostare i parametri oltre i

quali è necessario intervenire.

**Gestione macchina** - Il sistema di comando può essere integrato nel workflow della tipografia tramite standard CIP3 e i dati di commesse già realizzate vengono riconosciuti e riprodotti con precisione, velocizzando così i tempi di cambio commessa.

## Tastiera+display



■ Zebra presenta KDU Plus™, nuova tastiera con display per le stampanti termiche di Zebra. Ideale per applicazioni in cui lo spazio di lavoro è limitato, permette di creare e personalizzare le etichette utilizzando format predefiniti, senza

bisogno di un computer. In questo modo è possibile ottenere in modo rapido e conveniente etichette, braccialetti e biglietti di alta qualità, anche in alti volumi. L'accessorio stand-alone è dotato di una memoria interna nella quale vengono memorizzati i file da trasferire e si distingue per l'ampia tastiera QWERTY con 85 tasti, per l'avanzato schermo LCD (che permette di visualizzare 4 linee da 40 caratteri l'una), per il firmware aggiornabile e per l'interfaccia amichevole. A questo si aggiunge un numero di porte ausiliarie maggiore rispetto al modello precedente (2 seriali e una PS/2) e una memoria interna EE-Prom da 32Kb. KDU supporta i caratteri europei, con la possibilità di estendere ulteriormente i caratteri.

**UN SEMINARIO - Sviluppi e tendenze nella stampa delle etichette. Questo il titolo del seminario organizzato lo scorso novembre da Duomedia, presso la Scuola Grafica San Zeno (VR), che ha visto la presentazione di relazioni tecniche da parte delle aziende sponsor Esko, DuPont, ColorGraf, Edigit, Gidue, Fedrigoni e Rockwell.**

**In questa occasione, Mirko Salzani - responsabile packaging della Scuola - ha parlato dei processi e dei problemi inerenti la stampa di etichette, mentre a chiusura dell'evento è stata portata la testimonianza di uno stampatore (Cortepack).**

## Effetti olografici

■ In risposta alla crescente domanda espressa dagli operatori del narrow-web, Xsys Print Solutions ha ampliato la gamma di colori e motivi di fondo disponibili nell'HolographINK Process™. Si tratta di un processo di fotocomposizione brevettato, che crea effetti olografici di impatto senza bisogno di stampare su costosi supporti speciali.

Può essere usato per decorare, valorizzare un brand, garantire autenticità e sicurezza.

Il processo a singole combinazioni può creare un numero pressoché infinito di colori e motivi olografici, con dettagli precisi e un accurato posizionamento sul substrato. Massima qualità su un'ampia scelta di supporti, come PE, PP e PVC, laminati autoadesivi, film sensibili al calore, carte e cartoni, tubetti accoppiati...

Oltre alla gamma standard, Xsys Print Solutions mette a disposizione una "libreria" di immagini olografiche pronte all'uso che possono essere licenziate in esclusiva a un singolo utilizzatore, un'arma importante contro la pirateria.

