

LETTORI ALLO STATO DELL'ARTE



SOLUZIONI MOBILI Raccogliere dati, gestire inventari, acquisire immagini, sfruttare le sinergie fra RFID e codici a barre: alcune novità Datalogic per una tracciabilità più semplice ed efficace.

A Transpotech Logitec (salone internazionale delle tecnologie dei trasporti su strada, della logistica e dei servizi intermodali, 27-30/4/2006, Milano) Datalogic ha presentato alcuni lettori manuali per la raccolta dati e la gestione degli inventari. Queste soluzioni specifiche per la supply chain, tuttavia, non esauriscono il panorama delle novità "mobili" proposte di recente dall'azienda bolognese. Ecco un rapido aggiornamento.

SPECIALI PER LA SUPPLY CHAIN

In mostra a Transpotech Logitec, presso gli stand di Alfacod e PSD Distribution Group, i lettori manuali Dragon™ di Datalogic sono ideali per lavorare in ambienti industriali, per la raccolta dati sui terminali dal muletto, la gestione degli inventari e l'invio e ricevimento merci.

Segnaliamo poi la gamma dei mobile computer, in particolare i terminali con architettura Windows®CE.NET, fra cui il mobile computer palmare Kyman-Net™ (1), il pistol grip Viper-NET™ e il terminale da carrello Rhino-NET™, ma anche il PDA professionale Datalogic Jet™ che aumenta l'efficienza nelle operazioni di raccolta dati in tutte le aree della "supply chain" aziendale. Sono stati inoltre presentati gli scanner fissi Datalogic, in particolare la famiglia

6000, adatta per applicazioni su carrello elevatore: integrata con il terminale veicolare Rhino™, garantisce precisione e ottimizzazione delle operazioni di lettura dei codici su pallet.

Gli scanner della famiglia 6000 sono inoltre ideali per tutte le applicazioni automatiche nell'ambito dei sistemi di smistamento.

ACQUISIZIONE DI IMMAGINI

Con il nuovo Gryphon™ D432, Datalogic rafforza la propria offerta di lettori 2D e di soluzioni per l'acquisizione di immagini. Progettato per le tipiche operazioni in ambito retail e office, come la gestione di documenti, in ambiente healthcare e nei punti vendita, ma anche per applicazioni industriali leggere come il ricevimento e la spedizione o il work-in-progress, questo lettore è basato sull'ultima generazione di micro-controllori Intel, e rappresenta una perfetta combinazione tra le migliori prestazioni di lettura 2D-CMOS e l'inconfondibile design e le caratteristiche distintive del Gryphon™. Questi nuovi modelli sono in grado di leggere tutti i più comuni codici 1D e 2D, nonché una gamma completa di codici postali, e offrono tre diverse interfacce in un singolo modello: USB, RS232 ed emulazione Wedge. Inoltre, la nuova architettura del Gryphon™ D432 garantisce la gestione completa dell'immagine, con fino a quattro opzioni di acquisizione che si ottengono modificando il contrasto d'immagine, la luminosità, lo zoom e l'esposizione. Le immagini possono essere scaricate nei formati BMP, TIF e JPG e il modello ad alta risoluzione fornisce le migliori prestazioni su codici ad alta risoluzione.

FLESSIBILITÀ ASSOLUTA

Come il resto della famiglia Gryphon™, anche la versione 2D (in apertura) è dotata dello spot verde brevettato Datalogic, che fornisce la conferma di buona lettura sul codice. Inoltre questo lettore ha un voltaggio operativo di 5V, pertanto non ha bisogno di una fonte di energia esterna, e gode di una garanzia di cinque anni che

contribuisce a ridurre il totale dei costi di proprietà. Gryphon™ 2D possiede molte delle caratteristiche della famiglia Lynx™, i lettori industriali 2D di Datalogic, come il puntatore laser a cinque punti che indirizza in modo intuitivo verso l'immagine da leggere, e può essere configurato in funzione di specifici bisogni applicativi.

Il software VisualSetup™, progettato da Datalogic per i suoi lettori 2D, è facile da usare e ottimizza l'installazione e la manutenzione del lettore. Inoltre rende possibile la completa configurazione del lettore, mentre i dati decodificati e le immagini catturate possono essere visualizzati tramite comunicazione USB o RS232.

HARDWARE & SOFTWARE

Datalogic ha inoltre esteso la compatibilità dei suoi PDA Datalogic Jet™ a Windev mobile 10, ambiente integrato per lo sviluppo semplice e veloce di applicazioni per i mobile computer. Con Windev mobile è possibile utilizzare al meglio le specifiche funzioni di Windows CE.Net sui PDA Datalogic Jet™ e impiegare il lettore di codici a barre e di tag RFID. Windev è un software che velocizza lo sviluppo delle applicazioni, offrendo vantaggi concreti in termini di costi, produttività e affidabilità in quanto permette di ridurre i tassi d'errore, ottimizzare la velocità e incrementare le funzioni automatiche (l'esportazione dei dati in Word e Excel, PDF, ecc.). Windev mobile permette a tutti gli sviluppatori di avvalersi di una gamma di strumenti che riducono il tempo di codifica, assicurano il rispetto degli standard, eliminano gli errori e consentono di portare a compimento i progetti nei tempi e con il budget previsti. ■



Lettori ad alte prestazioni

■ Hand Held Products (soluzioni "image-based" di raccolta dati per applicazioni mobili, wireless, fisse ed elaborazione di transazioni) ha messo a punto due tipi di lettori di codici a barre serie 6300, appositamente studiati per i nuovi mercati dell'identificazione DPM (Direct Part Mark). Questi dispositivi sono dotati della nuova, esclusiva tecnologia Adaptus™ Imaging 5.0, e garantiscono alte prestazioni di lettura DPM per clienti dei settori automotive, aerospaziale, elettronico, sanità e difesa, comparti che (forse più di altri) richiedono la massima precisione durante la fase di raccolta e identificazione dei dati e nei processi di gestione della supply chain.

• Si tratta, nello specifico, dei 6308 (con cavo) e 6328 (Bluetooth), protetti da una custodia rinforzata e con struttura IP54 sigillata.

Il dispositivo 6308 supporta USB, keyboard wedge e comunicazioni RS232, mentre il 6328 è caratterizzato dalla connettività wireless Bluetooth v1.2. Entrambi hanno una custodia resistente agli impatti, progettata per sopportare fino a 50 cadute da 2 metri di altezza sul calcestruzzo.

• Per lo sviluppo dei nuovi dispositivi, Hand Held Products ha collaborato con Cognex Corporation (sistemi di visione). Unendo le competenze specifiche, Hand Held Products e Cognex hanno insomma realizzato un prodotto che può leggere tutti i tipi di codici DPM indipendentemente dalla tecnologia di stampa usata (stampa ad aghi, laser, impressione chimica...) e dalla superficie sulla quale sono stampati (metallo, plastica, vetro...).

In tempo reale

■ Symbol Technologies e Zebra Technologies sono state scelte da Marks & Spencer come "partner per la mobilità" e, in particolare, per le operazioni di etichettatura allo scaffale nei 400 supermercati Marks & Spencer nel Regno Unito. Marks & Spencer, infatti, utilizza la soluzione di etichettatura mobile come complemento del sistema di e-ticketing principale per sostituire velocemente e in modo efficiente le etichette non corrette o danneggiate e per produrne di nuove.

Criticità risolte - Uno studio interno su tempi e movimenti condotto da Marks & Spencer ha rivelato che creare etichette ad hoc allo scaffale con il sistema di e-ticketing esistente richiedeva diversi minuti. Ora, invece, quando si deve sostituire un'etichetta o stamparne una rapidamente, si produce direttamente nelle corsie e in pochi secondi, sostituendo un processo manuale che implicava un gran consumo di tempo, perché bisognava identificare l'errore, annotarlo, tornare in ufficio, ristampare l'etichetta, tornare in negozio e infine sostituirla.

Tecnologie in campo - Marks & Spencer ha dotato i dipendenti dei negozi del Regno Unito di terminali mobili PDT8142, collegati a una stampante portatile QL 320 Zebra. Viene utilizzato un sistema di e-ticketing per creare lotti di etichette per i prodotti esposti. Il PDT8142, in particolare, è un dispositivo versatile con ampio schermo, che offre le funzionalità di un Pocket PC con capacità di networking wireless che assicurano la delivery dei dati quando e dove servono. La QL320, dal canto suo, è completamente indirizzabile via IP e permette accesso e gestione come qualunque stampante fissa in rete.

Trasmissioni veloci

■ Metrologic (filiale italiana a Ozzano Emilia, BO) ha realizzato un terminale portatile per la raccolta dati dotato di tecnologia Bluetooth: OptimusBT, che incorpora un lettore laser di codici a barre e può immagazzinare fino a 2 MB di dati. Grazie al collegamento radio Bluetooth, OptimusBT offre all'utilizzatore la possibilità di scegliere tra due diverse modalità di trasferimento dei dati: alla tradizionale modalità "batch" si aggiunge infatti la possibilità di trasferimento in tempo reale (tramite collegamento radio, man mano che i dati vengono raccolti). Questa seconda modalità consente al sistema centrale di disporre di un quadro informativo costantemente aggiornato. Ad esempio, nel caso di un magazzino, la situazione delle giacenze può essere aggiornata con la precisione di un secondo. OptimusBT è particolarmente indicato per le applicazioni di raccolta dati nell'ambito della vendita al dettaglio e dei magazzini "leggeri", ad esempio per le operazioni di inventario. Il terminale OptimusBT è dotato di tecnologia Bluetooth Classe 1, uno standard che consente il trasferimento dei dati in tempo reale verso più dispositivi fino alla distanza di circa cento metri, con un basso consumo di energia.



Proget Sistem Italia

Etichettatura e stampa etichette
marcatura imballi e identificazione automatica



19 anni di soluzioni tecniche nel mercato del packaging

www.progetsistem.com

Proget Sistem Italia s.r.l. Via G. Verdi, 18 - 20032 Cormano (MI)
Tel 02.66.30.27.04 Fax 02.61.52.723 - info@progetsistem.com





Ampliamenti di gamma

La stampa è mobile

PER TUTTI Nuove soluzioni Sato per la stampa mobile di codici a barre: macchine e soluzioni integrate che interessano una serie di settori diversi, dal retail al farmaceutico, dalla logistica alle più svariate applicazioni industriali.

Produttore di stampanti di etichette e barcode, nonché specialista nei sistemi di raccolta dati (DCS) e identificazione in radio frequenza (RFID), Sato propone al mercato della stampa mobile le MB200i e MB201i (nelle foto). Entrambi i modelli vantano una velocità di stampa pari a 103 mm/s e una risoluzione di 203 dpi; la larghezza di stampa è di 58 mm per la MB201i, e 67 mm per la MB200i. La scelta di metodi di interfaccia, come l'infrarosso, Bluetooth o WLAN, fa sì che l'utilizzatore goda dei vantaggi di una connettività senza cavi. Inoltre, la speciale tracolla o il gancio per la cintura consentono all'operatore di usare le macchine con agio e senza fatica. Oltre ad aspetti come velocità di stampa e connettività, attenzione particolare è stata dedicata ad affidabilità, robustezza e durata. Nonostante il peso di appena 400 g, infatti, la nuova struttura di policarbonato garantisce prestazioni elevate anche negli ambienti industriali più difficili, con temperature comprese fra -15 e 50 °C. Vi è inoltre una protezione esterna per l'assorbimento degli urti. Senza dimenticare la longevità delle batterie, raddoppiata rispetto ai modelli precedenti.

DAL DETTAGLIO ALLA LOGISTICA

Nell'ambiente retail, in particolare, le nuove stampanti Sato di codici a barre sono disponibili soprattutto per ogni tipologia di etichettatura direttamente a scaffale, per esempio promozioni e offerte speciali di beni che si vendono più difficilmente. La serie MB20xi è inoltre ideale per sostituire la tradizionale stampa di biglietti. Il vantaggio, in questo caso, non è solo un notevole incremento di velocità



e una razionalizzazione della produzione, ma anche una maggiore sicurezza in termini di leggibilità e autenticità. Nella logistica, infine, le MB200i e MB201i di Sato aiutano a rendere più facili ed efficienti le operazioni di manipolazione e stoccaggio, dal momento che la connessione WLAN consente un controllo rapido e automatico dell'inventario, nonché la precisa identificazione e il posizionamento dei beni in magazzino.

INTEGRAZIONI NEL BARCODE

Sato ha completato l'acquisizione delle attività di Checkpoint Systems relative al codice a barre (BCS). L'intesa riguarda gli stabilimenti in Nord America, Asia/Pacifico ed Europa. In virtù dell'ac-

cordo, Checkpoint potrà concentrarsi sul proprio core business (soluzioni integrate per la sicurezza, l'etichettatura e il merchandising), mentre Sato ha l'opportunità di rafforzare la propria presenza nel mercato BSC, specie per quanto riguarda i beni di consumo e i servizi.

IDENTIFICAZIONE PER IL FARMA

Altana Pharma Deutschland (filiale tedesca di Altana Pharma Corporation) ha installato un sistema per l'identificazione dei campioni all'interno del proprio centro di ricerca farmaceutica scegliendo le stampanti di etichette Sato CT410. Sono macchine compatte, equipaggiate con uno speciale processore RISC ad alta velocità per un elevato data throughput, e una scelta di teste per stampa ad alta risoluzione, fino a 12 dot/mm. Con la sua speciale struttura antimicrobica, la serie CT è ideale per applicazioni in ambiente farmaceutico (laboratori, ospedali...).

Il processo prevede un codice a barre univoco (Unique Identifier) per ogni campione, generato da un database Oracle. La CT410 stampa questo codice assieme agli altri dati dettagliati (data e ora, nome del paziente, ecc.) sull'etichetta, applicata sul tubetto prima che questo venga spedito in un secondo sito, per le lavorazioni successive.

Il codice univoco identifica con chiarezza, e in modo automatico, un determinato campione lungo tutto il suo ciclo di vita. A ogni "tappa" del processo, le etichette vengono lette da uno scanner per verificarne la congruità.

Per una tracciabilità, insomma, a prova di errore umano. ■

